

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

MANUAL

Prueba de cinta antipolvo PosiTest DT, DeFelsko

DF-DTKIT

La prueba PosiTest DT Dust Tape analiza la cantidad y el tamaño de las partículas de polvo en superficies granalladas antes de aplicar recubrimientos protectores. Diseñado de acuerdo con la norma ISO. 8502-3, el kit PosiTest DT Dust Tape Test se puede utilizar como prueba de conformidad o como medio para proporcionar un registro permanente del polvo de una superficie.

NO UN: Estas instrucciones proporcionan los procedimientos resumidos. dos para ensayos de prueba de cinta de polvo. Consulta y sigue la norma aplicable antes de realizar la prueba.

NO UN: Este método es adecuado para pruebas en sustratos de acero después de su limpieza con un grado de óxido previo A, B o C, Según lo definido en la ISO 8501-1.

Aplicación:

1. Antes de comenzar cada serie de pruebas, retire las tres primeras. vueltas de cinta del rollo y descártelas.
2. Corte un trozo de cinta de aproximadamente 20 cm (8") de largo. Corte la cinta con las tijeras incluidas.

NO UN: Para evitar contaminaciones, toque el lado adhesivo de la cinta solo por los extremos.

3. Presione aproximadamente 15 cm (6") de la cinta sobre la superficie de prueba utilizando uno de los siguientes métodos:
 - a. Pulgar – Con presión firme y velocidad constante, mueva el pulgar sobre la cinta 3 veces en cada dirección. Cada desplazamiento debe durar entre 5 y 6 segundos.
 - b. Rodillo para cinta – Con la cinta situada entre las líneas amarillas del rodillo con resorte, aplique sobre la cinta. Presione sobre la superficie y desplace 3 veces en cada dirección con velocidad constante para adherir la cinta. Cada desplazamiento debe durar entre 5 y 6 segundos.

4. Retire la cinta de la superficie y presiónela sobre la placa transparente con el pulgar.

Inspección Visual:

Coloque la placa transparente sobre la placa de contraste, en la tira que proporción mayor contraste (negra, blanca o de dos tonos).

Evalúe visualmente el tamaño de las partículas de polvo y clasifique según las descripciones de las partículas de polvo del comparador. Si es necesario, utilice la lupa de 10 aumentos para observe las partículas más pequeñas.

clase Descripción de las partículas

0. Partículas no visibles con 10 aumentos

1. Partículas visibles con 10 aumentos, invisibles a simple vista o con visión correcta, generalmente de menos de 50 μm (2 mils) de diámetro

2. Partículas perceptibles a simple vista o con visión corregida, por lo general, con diámetro entre 50 μm y 100 μm (2 y 4 mils)

3. Partículas claramente perceptibles a simple vista o con visión correcta: diámetro hasta 0,5 mm (20 mils)

4. Partículas con diámetro entre 0,5 mm y 2,5 mm (20 y 100 mils)

5. Partículas de más de 2,5 mm (100 mils) de diámetro



Tasa de polvo (cantidad): Inspeccione

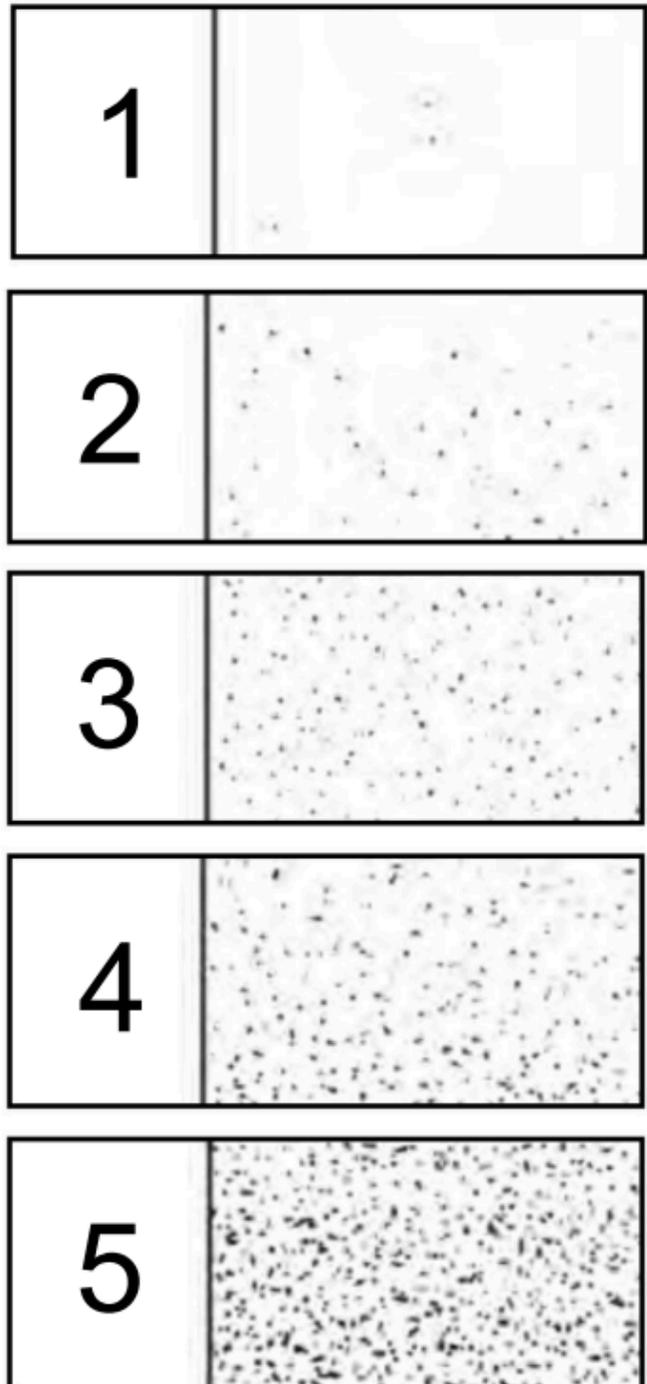
visualmente las partículas de polvo en cada cinta, comparándola con las 5 referencias cuantitativas de polvo del comparador.

Evalúa la cantidad de polvo en la cinta comparando visualmente la cinta utilizada con áreas de tamaño equivalente de las representaciones que se muestran a la derecha. Registre la calificación de la referencia más aproximada.

Es posible utilizar pasos intermedios si es necesario un informe más detallado.

Si la decoloración es total, indique una cantidad nominal de 5 y clase 1 de tamaño de partícula.

NO UN: Después de realizar la prueba, es posible que la cinta muestre una decoloración general, normalmente de color teja o negro, debido a la presencia de partículas visibles discretas, dependiendo del tipo de abrasivo utilizado para la limpieza con chorro. El polvo microscópico de la superficie de prueba puede interferir de manera importante en la adhesión de la pintura y causar esta decoloración.



Registro del Resultado: Retire la

cinta de la placa transparente y colóquela en el formulario incluido. En «Referencias cuantitativas de polvo», indique el número de la referencia visual que mejor corresponde a cada muestra de la prueba y, en «Clase de tamaño de partícula» (Dust Size Class), el tamaño de la partícula Según la descripción que indica el comparador.

Realice el número de pruebas que sean necesarias para evaluar adecuadamente la superficie que desea analizar. Para cada tipo de superficie, realice al menos 3 pruebas separadas. Si la referencia cuantitativa de polvo difiere en más de una, realice otras dos pruebas y calcule el promedio de todas ellas.

NO UN:

La cinta adhesiva y los residuos de adhesivo deben eliminarse antes de la aplicación de recubrimientos.

Consumibles

Código de artículo

Placa de contraste, formularios del informe, placa transparente

DTREPORTE

Cinta adhesiva DeFelsko

CHDTISOTAPA



INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52(81) 8183-4300

LADA Sin Costo:

01 800 087 43 75

E-mail:

ventas@twilight.mx

www.twilight.mx

